

Alluminio 6082

Lega Alluminio-magnesio-silicio
 Lega impiegata nella costruzione di space frame e sub
 frame per auto,nautica,componenti stampati a caldo
 Caratteristiche meccaniche medio alte,buona resistenza
 alla corrosione

LEGA 6082 Nastri-Lastre-Piastre	Spessore	Spessore	Spessore	Spessore	Spessore	Spessore	Spessore	Spessore
stato T6-T651	0,4 ≤ 1,5	1,5 ≤ 3,0	3 ≤ 6	6 ≤ 12,5	12,5 ≤ 60	60 ≤ 100	100 ≤ 150	150 ≤ 175
Caratteristiche Meccaniche								
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²] minime	310	310	310	300	295	295	275	275
Carico di snervamento Rp 0,2 minime	260	260	260	255	240	240	240	230
Allungamento A5 minime	6	7	10	9	8	7	6	4
Durezza Brinell HB (solo a titolo informativo)	94	94	94	91	89	89	84	83

Caratteristiche fisiche

Peso specifico [kg/dm ³]	2,71
Modulo di Elasticità [Gpa]	70
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]	27
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]	23,4
Conducibilità termica [w/m K]	174
Intervallo di fusione ° C	570-645

Proprietà d' Impiego

Lavorabilità all'utensile	+++
Stabilità dimensionale	+++
Resistenza all'usura	++++
Saldabilità	++++
Lucidabilità	++++
Anodizzazione di protezione	+++++
Anodizzazione dura a spessore	+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica	+++++
Resistenza alla corrosione marina	++++

Ottimo	+++++
Buono	++++
Sufficiente	+++
Mediocre	++
Insufficiente	+
Sconsigliabile	-

Composizione chimica

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	V	ALTRI	IMPURITA'	ALLUMINIO
6082	0,70-1,30	0.50	0,4-1,0	0,60-1,20	0.10	0.20	0,25	0.10						0.05	0.15